

## 全國公證測試報告

申請廠商： 九陽股份有限公司  
山東省濟南市槐蔭區美里路 999 號

報告號碼： TWNC01031479  
報告發行日期： 2021 年 11 月 4 日

### 樣品敘述：

壹(一)件所送檢樣品據指為：

品名： 九陽可口可樂不沾湯鍋  
型號： F-T67M  
樣品收到日期： 2021 年 10 月 27 日  
開始測試日期： 2021 年 10 月 27 日

### 測試內容：

依據客戶要求執行測試，結果請參考附頁。

Draft Report

全國公證檢驗股份有限公司  
審核者：



王政雄  
協理



報告簽署人：



周世民  
經理

 第 1 頁 共 6 頁



# 全國公證測試報告

報告號碼 : TWNC01031479

測試內容:

## (一) 食品器具容器包裝檢測 - 器具、容器、包裝之製造、修補用之金屬

檢驗方法： 樣品以酸液消化並用感應耦合電漿質譜儀(ICP-MS)測定。

檢驗結果：

檢驗項目	單位	定量極限	檢出值		限值 <sup>#1</sup>
			(2)	(4)	
<b>材質試驗</b>					
鉛含量	%	0.1	未檢出	未檢出	10
銻含量	%	0.1	未檢出	未檢出	5

<sup>#1</sup> : 依據衛生福利部 102 年 8 月 20 日部授食字第 1021350146 號公告「食品器具容器包裝衛生標準」

## (二) 不鏽鋼材質分析

測試項目	測試方法	結果 (%)	參照標準
		(4)	
XRF 元素篩選	XRF (X 光螢光分析儀)	鎳(Ni): 8.28 鉻(Cr): 18.02 錳(Mn): 1.35	--

備註: % = 重量百分比

聲明:

使用 XRF 進行元素檢測，結果可能因下列因素，而與實際濃度有差異：包括有表面平整度、樣品厚度、面積、設備參數及基質材料種類(例如塑膠、橡膠、金屬、玻璃、陶瓷等)。此外，不鏽鋼有許多系列，各元素種類與濃度不同，XRF 篩選報告的數值僅供參考，若有爭議，應針對其規格不同處，採用適當方式證明。

依據 ASTM A959-11 列舉數種常用不鏽鋼之主要元素濃度參考範圍，如下表，供參。

不鏽鋼類別	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo
<b>Type 201</b>	0.15%	5.5%~ 7.5%	0.06%	0.03%	1.00%	16.0%~ 18.0%	3.5%~ 5.5%	--
<b>Type 301</b>	0.15%	2.00%	0.045%	0.03%	1.00%	16.0%~ 18.0%	6.0%~ 8.0%	--
<b>Type 304</b>	0.08%	2.00%	0.045%	0.03%	1.00%	18.0%~ 20.0%	8.0%~ 11.0%	--
<b>Type 316</b>	0.08%	2.00%	0.045%	0.03%	1.00%	16.0%~ 18.0%	10.0%~ 14.0%	2.00%~ 3.00%
<b>Type 410</b>	0.15%	1.00%	0.04%	0.03%	1.00%	11.5%~ 13.5%	--	--
<b>Type 420</b>	0.15% min	1.00%	0.04%	0.03%	1.00%	12.0%~ 14.0%	--	--
<b>Type 430</b>	0.12%	1.00%	0.04%	0.03%	1.00%	16.0%~ 18.0%	--	--
<b>Type 434</b>	0.12%	1.00%	0.04%	0.03%	1.00%	16.0%~ 18.0%	--	0.75%~ 1.25%



## 全國公證測試報告

報告號碼 : TWNC01031479

測試內容:

### (三) 塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度符合性

檢驗方法： 衛生福利部 106 年 11 月 13 日衛授食字第 1061902219 號公告修正塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(MOHWU0023.02)。

檢驗結果：

檢驗項目	檢出結果 (3)
耐熱溫度標示符合性試驗 (105°C, 1 小時)	功能性未受影響，無變褪色

### (四) 食品器具容器包裝檢測 - 塑膠類

檢驗方法： 鉛含量 / 鎘含量 / 高錳酸鉀消耗量 / 重金屬(以 Pb 計) / 溶出塑化劑  
衛生福利部 107 年 10 月 4 日衛授食字第 1071901983 號公告修正食品器具、容器、包裝檢驗方法 - 塑膠類之檢驗(MOHWU0028.04)。

材質塑化劑

依據 CNS 15138-1 (101 年 6 月 14 日) - 塑膠製品中鄰苯二甲酸酯類塑化劑試驗法-第 1 部：氣相層析質譜法。

檢驗結果：

檢驗項目	單位	定量極限	檢出值 (3)	限值 <sup>#1</sup>
<b>材質試驗</b>				
鉛含量	ppm	5	未檢出	100
鎘含量	ppm	0.5	未檢出	100
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯(DEHP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸二正辛酯(DNOP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸二丁酯(DBP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸丁苯甲酯(BBP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸二異癸酯(DIDP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸二異壬酯(DINP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸二甲酯(DMP)	%	0.003	未檢出	0.1
鄰苯二甲酸二乙酯(DEP)	%	0.003	未檢出	0.1
<b>溶出試驗</b>				
高錳酸鉀消耗量 (水、95°C、30 分鐘)	ppm	0.2	1.5	10
重金屬(以 Pb 計) (4%醋酸、95°C、30 分鐘)	ppm	1	< 1	1
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯(DEHP) (正庚烷、25°C、1 小時)	ppm	0.05	未檢出	1.5
鄰苯二甲酸二丁酯(DBP) (正庚烷、25°C、1 小時)	ppm	0.05	未檢出	0.3



## 全國公證測試報告

報告號碼 : TWNC01031479

測試內容:

### (四) 食品器具容器包裝檢測 - 塑膠類

檢驗結果 :

檢驗項目	單位	定量極限	檢出值 (3)	限值 <sup>#1</sup>
<b>溶出試驗</b>				
鄰苯二甲酸丁苯甲酯(BBP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.05	未檢出	30
鄰苯二甲酸二異壬酯(DINP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.5	未檢出	9
鄰苯二甲酸二異癸酯(DIDP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.5	未檢出	9
己二酸二辛酯(DEHA) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.05	未檢出	18

#1 : 依據衛生福利部 102 年 8 月 20 日部授食字第 1021350146 號公告「食品器具容器包裝衛生標準」

CNS : Chinese National Standards 中華民國國家標準

### (五) 食品器具容器包裝檢測

檢驗方法 : 高錳酸鉀消耗量 / 重金屬(以 Pb 計) / 溶出塑化劑  
衛生福利部 107 年 10 月 4 日衛授食字第 1071901983 號公告修正食品器具、容器、包裝檢驗方法 - 塑膠類之檢驗(MOHWU0028.04)。(實驗室擴充原方法適用基質, 非屬食藥署該項認證範圍。)

檢驗結果 :

檢驗項目	單位	定量極限	檢出值 (1)
<b>溶出試驗</b>			
高錳酸鉀消耗量 (水、95°C、30分鐘)	ppm	0.2	4.6
重金屬(以 Pb 計) (4%醋酸、95°C、30分鐘)	ppm	1	< 1
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯(DEHP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.05	未檢出
鄰苯二甲酸二丁酯(DBP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.05	未檢出
鄰苯二甲酸丁苯甲酯(BBP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.05	未檢出
鄰苯二甲酸二異壬酯(DINP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.5	未檢出
鄰苯二甲酸二異癸酯(DIDP) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.5	未檢出
己二酸二辛酯(DEHA) (正庚烷、25°C、1小時)	ppm	0.05	未檢出



## 全國公證測試報告

報告號碼 : TWNC01031479

測試內容:

### (六) 全氟辛磺酸(PFOS)

以溶劑萃取鍋體內部並用液相層析串聯質譜儀(LC-MS-MS)分析。

<u>化合物</u>	<u>結果#2 (微克/平方公尺)</u>
	(5)
全氟辛磺酸 (PFOS)	ND
全氟辛磺酰胺 (PFOSA)	ND
N-甲基全氟辛磺酰胺 (N-Me-FOSA)	ND
N-乙基全氟辛磺酰胺 (N-Et-FOSA)	ND
N-甲基全氟辛磺乙醇胺 (N-Me-FOSE)	ND
N-乙基全氟辛磺乙醇胺 (N-Et-FOSE)	ND

備註: ND = 未檢測出  
 偵測極限 = 1 微克/平方公尺  
 #2 = PFOS 的含量是根據 PFOS 與 PFOS 的衍生物含量計算。

### (七) 全氟辛酸(PFOA)

以溶劑萃取鍋體內部並用液相層析串聯質譜儀(LC-MS-MS)分析。

<u>測試部位</u>	<u>結果 (微克/平方公尺)</u>
(5)	ND

備註: ND = 未檢測出  
 偵測極限 = 1 微克/平方公尺

測試部位:

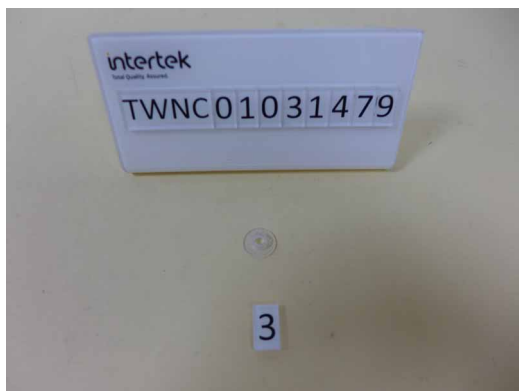
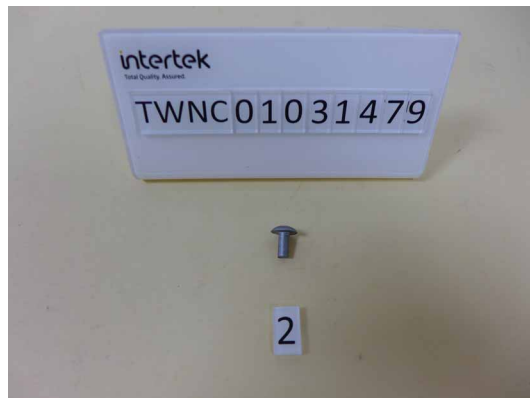
- (1) 黑色鍋內塗層 (與食物接觸面)
- (2) 銀色金屬鉚釘
- (3) 透明軟塑膠墊片
- (4) 銀色金屬片
- (5) 紅/黑色金屬鍋



## 全國公證測試報告

報告號碼 : TWNC01031479

樣品照片 :



照片由申請人提供



-結束-

除另有明確之書面約定外，本公司對於所有工作及服務之履行均應依本公司營業條款之規範，前述營業條款之詳細內容請瀏覽本公司網站：<http://www.intertek-twn.com/terms/>。本公司所有義務與責任應以該營業條款中所規範者為限。本報告係完全根據委託人之指示及所提供之資訊和資料而作成，本公司不就測試樣本是否確為樣本來源之代表性樣本一事提供任何保證。本報告非為採取任何特定行動所提出之建議，對於委託人依據本報告結果所採取其認為合適之行為，應由委託人自行負責。本公司並無義務參考委託人指示以外之事實或情況，亦無義務就委託人指示以外之事實或情況提出報告；且於本報告作成後，就協議工作範圍以外所生之任何事情，本公司均無需對任何人負責。本報告無法豁免或免除委託人對任何第三人之法律責任和義務。委託人為唯一經本公司授權得複製或發佈本報告(須完整揭露)者，任何取得本報告並採信其內容之第三人，均應自行承擔風險。

**報告符合性聲明：**本測試服務若結果包含符合性聲明，係依據顧客、法規、標準之規範為判定規則，且不考慮量測不確定度。

 第 6 頁 共 6 頁